

UltraGlaze* SSG4000AC

Adhesivo de silicona para acristalamiento estructural de curado rápido

Descripción del producto

El adhesivo para acristalamiento estructural UltraGlaze SSG4000AC es un adhesivo elastomérico de silicona de curado neutro, monocomponente, de gran dureza y con propiedades de curado rápido que mejoran el curado en las primeras horas. El SSG4000AC es útil en aplicaciones de muros cortina acristalados estructuralmente. El material es suministrado en forma de pasta, la cual al curarse forma caucho de silicona flexible y durable mediante la exposición a la humedad atmosférica.

Propiedades de rendimiento típico

- **Durabilidad de la silicona** - Presenta una excelente resistencia a largo plazo contra la radiación ultravioleta, las temperaturas altas y bajas, la lluvia, la nieve y el desgaste natural por contacto con los elementos, con cambios mínimos en elasticidad.
- **Consistencia estable (estado no curado)** - Se suministra como una pasta liviana cuya consistencia permanece relativamente sin cambios en un amplio rango de temperaturas. El material se extruye fácilmente del cartucho o recipiente y permanece manipulable prácticamente a cualquier temperatura sin requerir calentamiento (otros tipos de selladores pueden endurecerse al exponerse a condiciones más frías y requieren calentamiento para poder dispensar y manipular el material).
- **Estabilidad térmica (estado curado)** - una vez curado, el material permanece flexible en un rango de temperatura de -55°F (-48°C) a 250°F (121°C).
- **Adhesión sin necesidad de primer** - Se adhiere a la mayoría de sustratos y acabados convencionales, entre ellos: vidrio, revestimientos de vidrio, fritas cerámicas, fluoropolímeros y pinturas en polvo, aluminio revestido y anodizado. Algunos acabados pueden requerir de un primer.
- **Bajo escurrimiento** - Puede usarse para aplicaciones en superficies horizontales, verticales o elevadas.
- **Curado rápido** - tiene propiedades de curado más rápido en las primeras horas, para facilitar el manejo de las unidades ensambladas.
- **Alta resistencia a la tracción** - Aumenta los factores de seguridad en los diseños de SSG.

Momentive Performance Materials es licenciataria exclusiva de General Electric. Momentive Performance Materials proporciona materiales versátiles como el punto inicial de su enfoque creativo a las ideas que permiten realizar nuevas creaciones a lo largo de cientos de aplicaciones industriales y para el

consumidor. Estamos ayudando a los clientes a resolver problemas de productos, procesos y rendimiento; nuestros silanos, fluidos, elastómeros, selladores, resinas, adhesivos, aditivos de uretano y otros productos representan innovación para todo desde motores de automóviles hasta dispositivos

biomédicos. Desde ayudar a desarrollar llantas más seguras a mantener los productos electrónicos más frescos, hasta mejorar la sensación del lápiz labial y garantizar la fiabilidad de los adhesivos, nuestras tecnologías y soluciones se encuentran en la primera línea de la innovación.



Exclusive
Licensee

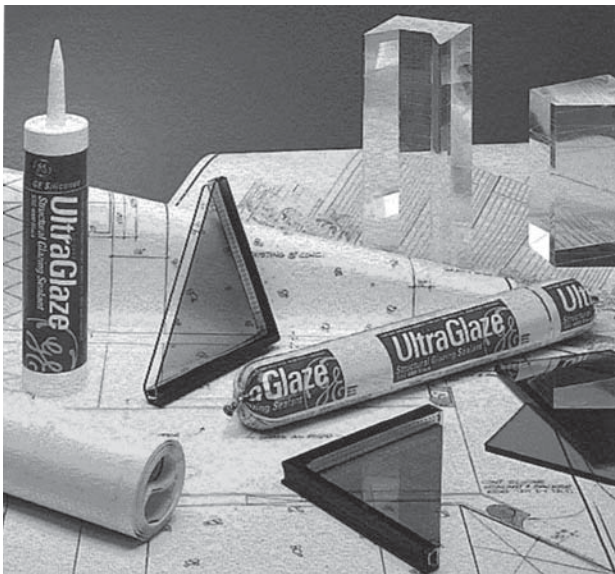
UltraGlaze* SSG4000AC adhesivo de silicona para acristalamiento estructural de curado rápido

Propiedades de rendimiento típico (continúa)

- **Alta resistencia al desgarro** - Útil en aplicaciones de Acristalamiento de Protección.
- Compatible con los siguientes productos aislantes de vidrio de selladores GE para dobles vidrios dobles herméticos IGS3703, IGS3713-D1, IGS3729, IGS3723, IGS3733.
- Compatible con los siguientes selladores climáticos de GE: SCS2000, SCS2700, SCS9000, serie SCS2800.
- Compatible con los siguientes productos SSG de selladores GE: adhesivo para acristalamiento estructural SSG4000 y SSG4800J, SCS2000, y serie SSG4400.
- Subproducto de cura no corrosivo con poco olor.

Usos básicos

- El adhesivo para acristalamiento estructural UltraGlaze SSG4000AC es un material que representa una excelente opción para uso en aplicaciones de acristalamiento estructural tales como el acristalamiento en fábrica de sistemas de muros cortina modulares (*unitized*) o sistemas de muros cortina construidos en la obra (*stick*).
- El UltraGlaze SSG4000AC también puede ser usado como sello contra los elementos, cuando el movimiento previsto para la junta no excede su capacidad de movimiento ($\pm 25\%$).
- El adhesivo para acristalamiento estructural UltraGlaze SSG4000AC es probado según las especificaciones AAMA 800 y es útil como material de relleno en la fabricación de puertas y ventanas.
- El adhesivo para acristalamiento estructural UltraGlaze SSG4000AC ha sido validado en diseños como una opción indicada para uso en aplicaciones de *acristalamiento de protección*.
- El adhesivo para acristalamiento estructural UltraGlaze SSG4000AC es útil en rigidizadores de paneles.



Presentación

El adhesivo para acristalamiento estructural UltraGlaze SSG4000AC está disponible en cartuchos plásticos 10.1 fl.oz. (299 ml), en paquetes de pomos de aluminio de 20 fl.oz. (591 ml), en cubetas plásticas de 5 galones (5 U.S. gal (18.9 litros)) y en bidones de 55 galones (42 U.S. gal/(158.9 litros)).

Colores

Adhesivo para acristalamiento estructural UltraGlaze SSG4000AC - negro.

Adhesivo para acristalamiento estructural UltraGlaze SSG4000AC.09 - gris.

Limitaciones

El adhesivo para acristalamiento estructural UltraGlaze SSG4000AC no se debe usar ni aplicar ni se recomienda:

- En aplicaciones de acristalamiento estructural, a menos que Momentive Performance Materials¹ haya revisado su aplicabilidad en los planos de taller y haya realizado pruebas de adhesión y compatibilidad en los sustratos del proyecto, los materiales de espaciado y todos los accesorios que los acompañen. La revisión y las pruebas se realizan proyecto por proyecto. Momentive Performance Materials¹ no otorga aprobación general para aplicaciones de acristalamiento estructural. Las recomendaciones de la industria para el acristalamiento estructural (ASTM C1401) sugieren que los planos y detalles deben ser revisados por todas las partes involucradas en la fabricación de un sistema SSG y para cada proyecto de construcción.
- Para adhesión estructural en metales crudos o superficies sujetas a corrosión (como aluminio laminado, acero crudo, etc.).
- En diseños en los que la silicona esté en encapsulada y sin acceso a humedad atmosférica (este material requiere de humedad atmosférica para curarse de pasta a caucho).
- En cavidades estructurales extremadamente amplias (consulte la sección Aplicación del sellador para obtener información adicional).
- En condiciones demasiado calientes o frías (consulte la sección Aplicación del sellador para obtener información adicional).
- Para uso bajo el agua o en aplicaciones en las que el producto estará en contacto constante con agua.
- Cuando deba estar en contacto con ácidos o bases fuertes.
- Para uso en aplicaciones que implican contacto con alimentos.

Servicios técnicos

Contacte a Momentive Performance Materials, Inc.¹ si desea obtener información y bibliografía técnica completa. Si lo solicita, Momentive Performance Materials, Inc.¹ pondrá a su disposición instalaciones de laboratorio e ingeniería de aplicaciones.

Normas aplicables

El adhesivo para acristalamiento estructural UltraGlaze SSG4000AC cumple o supera los requisitos de las siguientes especificaciones para selladores monocomponente:

Especificaciones federales de los EE.UU.:

- TT-S-001543A (COM-NBS)
- TT-S-00230C (COM-NBS)

Especificaciones de la ASTM:

- C1184, Tipo S, Usos G y O
- C920; Tipo S, Grado NS, Clase 25, Usos NT, A, G, O

Especificación canadiense:

- CAN/CGSB-19.13-M87

Diseños y dimensiones de juntas

El ancho y el espesor de contacto de la silicona (ver Figura 1) variará según el proyecto de acuerdo con la carga de viento de diseño y las dimensiones del vidrio. El ancho de contacto se puede calcular usando la fórmula siguiente: [Carga de viento de diseño (PSF) x Distancia máxima entre apoyos del vidrio o panel más largo (pies)] dividido por 480. Se requiere un espesor de sellador mínimo de 1/4" (7mm) entre los sustratos para permitir la expansión y contracción térmica (ver Figura 2) de la mayoría de sistemas, y para asegurarse de que el sellador se pueda inyectar dentro de la cavidad estructural obteniendo un contacto completo con las superficies de vidrio y metal, sin dejar burbujas de aire. Pueden ser necesarios espesores de juntas mayores para permitir el movimiento en algunos sistemas SSG de mayor tamaño. Puede contactar a Momentive Performance Materials, Inc.¹ y solicitar asistencia en la determinación del espesor de junta apropiado para permitir el movimiento previsto en aplicaciones de acristalamiento estructural.

Debe entregar a Momentive Performance Materials, Inc.¹ los siguientes materiales para poder recibir sugerencias sobre el uso del adhesivo para acristalamiento estructural SSG4000AC.

- Planos arquitectónicos y de taller para revisar y comentar.
- Requisitos de carga de viento de diseño para el proyecto.
- Dimensiones del vidrio o los paneles.
- Muestras de producción de metales, vidrios, empaquetaduras, espaciadores y bloques de fijación con el tipo y fabricante identificados.
- Especificación y/o identificación de la pintura o el acabado al cual se debe adherir el adhesivo para acristalamiento estructural UltraGlaze SSG4000AC (por ejemplo, 215-R1 anodizado o si es pintura, fabricante, sistema de acabado y #ID).

Después de revisar los materiales anteriores, Momentive Performance Materials, Inc.¹ proporcionará lo siguiente:

- Su decisión acerca de si las dimensiones de juntas cumplen los criterios de diseño mínimos necesarios para el uso del adhesivo para acristalamiento estructural UltraGlaze SSG4000AC.
- pueden emplear otros métodos de prueba.
- Resultados de pruebas de compatibilidad de corto plazo realizadas a empaquetaduras, espaciadores, bloques de fijación y otros accesorios según la norma ASTM C1087 o el método de prueba de compatibilidad de selladores GE.
- Información acerca de bases recomendadas, cuando sea necesario.

Figura 1

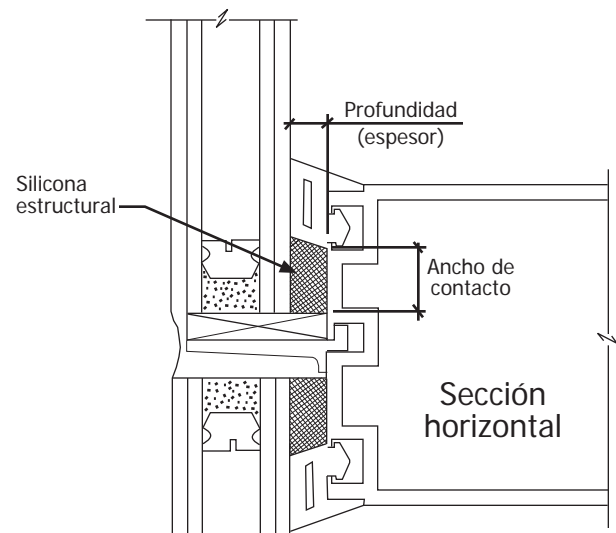
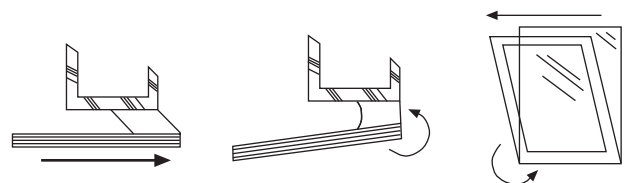


Figura 2: Movimiento por expansión y contracción térmica y/o rotación del vidrio.



UltraGlaze* SSG4000AC adhesivo de silicona para acristalamiento estructural de curado rápido

Diseños y dimensiones de juntas (continúa)

Momentive Performance Materials, Inc.¹ no:

- Diseñará juntas de sellado.
- Proporcionará comentarios acerca de la integridad estructural del sistema general de marcos (*framing*).
- Proporcionará datos de rendimiento a largo plazo.

El profesional de diseño tiene la responsabilidad final sobre la determinación de las dimensiones de las juntas de sellado estructural con base en las condiciones del proyecto, las cargas de viento de diseño, las dimensiones del vidrio o panel y los movimientos previstos del sistema, incluyendo térmicos, sísmicos y otros.

El Manual de la norma ASTM C1401 (*Guide for Structural Sealant Glazing*) brinda un resumen minucioso de la información y los temas de diseño usados en sistemas de SSG.

Propiedades típicas - sin curar

Propiedad	Valor	Método de prueba
Color	Negro, gris	
Polímero	100% silicona	
Consistencia	Pasta	
Gravedad específica	1.40	
VOC	37 g/l	
Tiempo de espatulado	10-20 minutos	
Tiempo de secado al tacto	60-90 minutos	ASTM C679
Tasa de aplicación	2 segundos	ASTM C603
Descolgamiento	0.1" max.	ASTM D2202

Propiedades típicas - curado

Propiedad	Valor	Método de prueba
Dureza, Durómetro (Indentor Tipo A)	33	ASTM D2240
Resistencia máxima a la tracción	310 psi (2.14 MPa)	ASTM D412
Elongación máxima	433%	ASTM D412
Tracción a 25% de elongación	53.1 psi (0.37 MPa)	ASTM C1184
Tracción a 50% de elongación	84.5 psi (0.58 MPa)	ASTM C1184
Resistencia máxima a la tracción	149.1 psi (1.03 MPa)	ASTM C1135
Elongación máxima	155%	ASTM C1135
Resistencia al desgarro; die B	65.7 ppi	ASTM D624
Resistencia a la rotura (a 1/4" de espesor)	116.5 psi (0.80 MPa)	ASTM C961
Resistencia al pelado (promedio); aluminio, vidrio (curado de 21 días a 75°F (21°C) 50% HR)	37.8 pli	ASTM C794
Capacidad de movimiento de juntas	±25%	ASTM C719
Rango de temperatura de servicio (después del curado)	-55°F a +250°F	
Resistencia a la intemperie y UV	Excelente	Estudio de 20 años de GE
Tiempo de curado (sección de 1/4" o 6mm de profundidad) a 75°F (24°C) 50% HR	1-2 días	
Curado completo (tamaños de cordón más comunes)	7-10 días	

Instalación

Preparación de la superficie

Si la superficie no se prepara ni se limpia adecuadamente antes de aplicar el sellador, es posible que el sellador no se adhiera o no se mantenga adherido a los sustratos a largo plazo. El uso de materiales apropiados y el cumplimiento de los procedimientos de preparación y limpieza de superficies son vitales para la adhesión de selladores. Si el usuario lo solicita, Momentive Performance Materials¹ puede proporcionarle información y sugerencias sobre control de calidad.

Materiales

- Use un disolvente limpio y fresco según las recomendaciones del informe de pruebas del fabricante del sellador. Al manipular disolventes, consulte la hoja de seguridad (MSDS) del fabricante al respecto de información sobre manipulación, seguridad y equipo de protección personal. Un solvente de uso común es el alcohol isopropílico, el cual ha demostrado ser útil para la mayoría de sustratos encontrados en los sistemas de SSG. El xileno y el tolueno también han resultado útiles en muchos sustratos.
- Use trapos limpios, blancos, libres de pelusas u otros materiales de limpieza libres de pelusas.
- Use una espátula limpia y delgada al espátular la silicona estructural en la cavidad.
- Cuando sea necesario, use un primer.

Procedimientos de limpieza

- Elimine todos los materiales sueltos (como tierra y polvo), además de cualquier aceite, escarcha y otros contaminantes de los sustratos a los cuales se debe adherir la silicona estructural.
- No use detergente para limpiar el sustrato, porque podría dejar residuos en la superficie.
- Limpie las superficies que recibirán el disolvente de la siguiente manera: use una técnica de dos trapos. Humedezca un trapo con solvente y páselo sobre la superficie; luego, use el otro trapo para retirar el solvente húmedo de la superficie ANTES de que se evapore. Si deja que el solvente se seque en la superficie sin retirarlo inmediatamente con otro trapo, se puede cancelar el procedimiento de limpieza, pues los contaminantes pueden volver a depositarse mientras se seca el solvente.
- Cambie los trapos de limpieza con frecuencia, conforme se vayan ensuciando. Si usa trapos blancos, será más fácil ver la suciedad que se va acumulando. No introduzca los trapos de limpieza en el solvente limpiador, ya que puede contaminarse el solvente. Limpiar con solvente contaminado puede causar problemas de adhesión para el sellador. Siempre use envases limpios para usar el solvente y para almacenarlo.
- Cuando limpie juntas profundas y delgadas, tome una espátula limpia y delgada y envuélvala con el trapo limpiador. De esa manera, podrá aplicar fuerza a la superficie limpia.
- Limpie únicamente el área que pueda ser sellada en una hora. Si las áreas limpiadas se vuelven a exponer a lluvia o contaminantes, la superficie tendrá que limpiarse de nuevo.

Acristalamiento estructural

Aplicación del sellador

- Aplique el sellador con una presión positiva empujando el cordón por delante de la boquilla y asegurándose de llenar toda la cavidad sin dejar burbujas de aire o vacíos. El espatulado se debe hacer cuidadosamente, forzando el sellador a hacer contacto con los lados de la unión, ayudando así a eliminar los vacíos internos y asegurando un buen contacto con el sustrato. **LOS VACÍOS O LAS BURBUJAS DE AIRE DENTRO DE LA CAVIDAD ESTRUCTURAL NO SON ACEPTABLES.**
- Debido a la consistencia homogénea del adhesivo para acristalamiento estructural UltraGlaze SSG4000AC, los agentes de espatulado como el agua, el jabón o las soluciones con detergente no son necesarias ni se recomiendan. Se recomienda el espatulado en seco.
- No se recomienda aplicar el sellador cuando la temperatura esté por debajo de 40°F (4°C) ni tampoco si hay escarcha o humedad en las superficies que se sellarán.
- El adhesivo para acristalamiento estructural UltraGlaze SSG4000AC funciona mejor cuando se aplica a superficies a menos de 122°F (50°C).
- El adhesivo para acristalamiento estructural UltraGlaze SSG4000AC no debería aplicarse en espacios totalmente cerrados, pues el sellador necesita la exposición a la humedad atmosférica del aire y la liberación de los subproductos de la cura para curarse apropiadamente y desarrollar las propiedades típicas. En una cavidad SSG típica, las profundidades de cura hasta 3/4" de una interfaz de aire generalmente se curan de manera satisfactoria y alcanzan las propiedades máximas en varios días. Las profundidades de cura >3/4" podrían tardar bastante más tiempo en curarse y, cuando se apliquen en una aplicación única, podrían no curarse de manera satisfactoria. Consulte al servicio técnico de Momentive Performance Materials¹ para obtener información adicional sobre la profundidad de cura de este producto.
- La velocidad de curado de este producto depende de la temperatura y de la disponibilidad de humedad atmosférica. Bajo condiciones normales (humedad relativa de 50 ±5% a una temperatura ambiente de 73.4 ±2°F [23 ±1°C]) este material puede alcanzar un espesor curado de 2-3 mm en 24 horas (asumiendo un acceso a abundante humedad atmosférica). Al disminuir la temperatura, disminuye la velocidad de curado (y viceversa). Los ambientes con poca humedad también reducirán la velocidad de curado. En los espacios casi cerrados que limitan el acceso a la humedad de la atmósfera solo se curarán las superficies con acceso a la atmósfera. Las temperaturas más frías pueden aumentar considerablemente el tiempo de curado y pueden generar la posibilidad de obtener irregularidades en el sellado si se mueven las juntas antes de que el sellador esté completamente curado. La siguiente referencia brinda información adicional acerca del movimiento de las juntas selladas durante el curado: ASTM C1193 - *Standard Guide for Use of Joint Sealants*; sección 12.5.

Método de aplicación

El adhesivo para acristalamiento estructural UltraGlaze SSG4000AC se dispensa directamente de cartuchos o paquetes de pomos de aluminio o usando una pistola dispensadora junto con una placa seguidora y cubetas de 5 galones. El sellador también puede dispensarse desde bidones de 55 galones y cubetas de 5 galones con equipo de bombeo. Consulte a Momentive Performance Materials¹ al respecto de información y equipo de bombeo recomendado.

UltraGlaze* SSG4000AC adhesivo de silicona para acristalamiento estructural de curado rápido

Estado de la patente

Nada de lo incluido aquí se deberá interpretar en el sentido de implicar la inexistencia de las patentes pertinentes, ni como permiso, incentivo o recomendación para poner en práctica cualquier invención cubierta por cualquier patente, sin la autoridad del propietario de la patente.

Seguridad, manejo y almacenamiento del producto

Los clientes que estén considerando usar este producto deben revisar la Hoja de Datos de Seguridad del Material y la etiqueta más recientes para conocer la información de seguridad del producto, las instrucciones de manejo, el equipo de protección personal, de ser necesario, y cualquier condición de almacenamiento especial requerida. Las Hojas de Datos de Seguridad del Materiales están disponibles en www.momentive.com o por solicitud a través de cualquier representante de Momentive Performance Materials.¹ El uso de otros materiales en combinación con productos selladores de GE (por ejemplo, primers) podría requerir precauciones adicionales. Por favor revise y cumpla con la información de seguridad provista por el fabricante de los otros materiales.

Servicio de emergencia

Momentive Performance Materials¹ mantiene un servicio de emergencia las 24 horas del día para sus productos. El American Chemistry Council (CHEMTREC), Transport Canada (CANUTEC) y el servicio de Chemical Emergency Agency Service también cuentan con servicios de emergencia las 24 horas del día para todos los productos químicos:

Ubicación	Productos marca GE	Todos los productos químicos
E.E.U.U. Continental, Puerto Rico	518.233.2500	CHEMTREC: 800.424.9300
Alaska, Hawái	518.233.2500	CHEMTREC: 800.424.9300
Canadá	518.233.2500	CANUTEC: 613.996.6666 (cobro revertido) o CHEMTREC: 800.424.9300
Europa, Oriente Medio, África	+32.(0)14.58.45.45 (Bélgica)	CHEMTREC: +1-703.527.3887 (cobro revertido)
América Latina, Asia/Pacífico, resto del mundo	+518.233.2500	CHEMTREC: +1-703.527.3887 (cobro revertido)
En el mar	Contacte por radio a la Guardia Costera de EE.UU., ellos pueden contactar directamente a Momentive Performance Materials ¹ al 518.233.2500	CHEMTREC: 800.424.9300

NO ESPERE. Llame si tiene alguna duda. Se le remitirá a un especialista para que le aconseje.

Centros de Atención Cliente

América del Norte	E cs-na.silicones@momentive.com		
	• Fluidos de Especialidad	T +1.800.523.5862	F +1.304.746.1654
	• UA, Silanos, Resinas y Especialidades	T +1.800.334.4674	F +1.304.746.1623
	• RTV's y Elastómeros	T +1.800.332.3390	F +1.304.746.1623
	• Selladores de consumo, construcción y adhesivos	T +1.877.943.7325	F +1.304.746.1654

América Latina	E cs-la.silicones@momentive.com		
	• Argentina y Chile	T +54.11.4862.9544	F +54.11.4862.9544
	• Brasil	T +55.11.4534.9650	F +55.11.4534.9660
	• México y América Central	T +52.55.5899.5135	F +52.55.5899.5138
	• Venezuela, Ecuador, Perú, Colombia y el Caribe	T +58.212.285.2149	F +58.212.285.2149

Europa, Oriente Medio, África e India	E cs-eur.silicones@momentive.com	T +00.800.4321.1000	
		T +31.164.225350	

Pacífico	E cs-ap.silicones@momentive.com	T +1.800.820.0202	F +81.276.31.6259
		T +0.81.276.20.6182	

Linea directa mundial		T +1.607.786.8131	F +1.607.786.8309
		T +1.800.295.2392	

Visítenos en Momentive.com

LOS MATERIALES, PRODUCTOS Y SERVICIOS DE MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS, INC. MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS USA INC., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS ASIA PACIFIC PTE. LTD., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS WORLDWIDE INC., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS GmbH, SUS EMPRESAS FILIALES Y AFILIADAS QUE HACEN NEGOCIOS EN JURISDICCIONES LOCALES (EN CONJUNTO, LOS "PROVEEDORES"), SON VENDIDOS POR LA ENTIDAD LEGAL CORRESPONDIENTE DEL PROVEEDOR, SUJETO A LAS CONDICIONES ESTÁNDAR DE VENTA DE LOS PROVEEDORES, LAS CUALES SE INCLUYEN EN EL ACUERDO APLICABLE DE DISTRIBUCIÓN O VENTAS, IMPRESO EN LA PARTE POSTERIOR DE LOS RECONOCIMIENTOS DE PEDIDOS Y LAS FACTURAS, Y DISPONIBLES ANTE SOLICITUD. AUNQUE CUALQUIER INFORMACIÓN, RECOMENDACIÓN O CONSEJO AQUÍ INCLUIDO SE DA DE BUENA FE, LOS PROVEEDORES NO HACEN NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA NI IMPLÍCITA, (I) DE QUE LOS RESULTADOS AQUÍ DESCRITOS SERÁN OBTENIDOS BAJO LAS CONDICIONES DE USO FINAL O (II) RESPECTO DE LA EFICACIA O SEGURIDAD DE CUALQUIER DISEÑO QUE INCORPORA LOS PRODUCTOS, MATERIALES, SERVICIOS, RECOMENDACIONES O CONSEJOS DE LOS PROVEEDORES. LAS EXCLUSIONES ANTEDICHAS O LA LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD NO SE APLICAN EN LA MEDIDA EN QUE LAS CONDICIONES DE USO FINAL O LAS CONDICIONES DE INCORPORACIÓN CORRESPONDAN A LAS CONDICIONES RECOMENDADAS DE USO O DE INCORPORACIÓN TAL COMO SON DESCRITAS POR EL PROVEEDOR EN LA HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO O LAS ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO. EXCEPTO SI ASÍ SE INDICA EN LAS CONDICIONES ESTÁNDAR DE VENTA DE LOS PROVEEDORES, LOS PROVEEDORES Y SUS REPRESENTANTES NO SERÁN RESPONSABLES, EN NINGÚN CASO, POR NINGUNA PÉRDIDA COMO RESULTADO DE CUALQUIER USO DE SUS MATERIALES, PRODUCTOS O SERVICIOS AQUÍ DESCRITOS.

Cada usuario asume la plena responsabilidad por hacer su propia determinación en cuanto a lo apropiado de los materiales, servicios, recomendaciones o consejos de los Proveedores para su uso particular. Cada usuario debe identificar y realizar todas las pruebas y análisis necesarios para garantizar que las partes acabadas que incorporen productos, materiales o servicios de los Proveedores serán seguras y adecuadas para el uso en las condiciones de uso final. Nada en este documento, o ningún otro, ni ninguna recomendación o consejo verbal, se considerará que altera, varía, sustituye ni renuncia a ninguna disposición de las condiciones estándar de venta de los Proveedores ni de este descargo de responsabilidad, a menos que cualquier modificación de ese tipo se acuerde específicamente en un documento firmado por los Proveedores. Ninguna afirmación aquí incluida concerniente al uso posible o sugerido de cualquier material, producto o servicio o diseño tiene la intención de, ni debería interpretarse que tiene la intención de, otorgar ninguna licencia según ninguna patente u otro derecho de propiedad intelectual de los Proveedores o cualquiera de sus empresas filiales o afiliadas que cubra tal uso o diseño, ni como una recomendación para el uso de ese material, producto, servicio o diseño en incumplimiento de ninguna patente u otro derecho de propiedad intelectual.

*UltraGlaze es una marca de Momentive Performance Materials Inc.
Momentive y M-Design logo son marcas de Momentive Performance Materials Inc.
Copyright 2008 Momentive Performance Materials Inc., reservados todos los derechos.
GE es una marca registrada de General Electric.